



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013

Fundusze Europejskie dla rozwoju Dolnego Śląska

Załącznik nr 1 do zaproszenia do składania ofert z dnia 17.01.2011

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

„Wzrost innowacyjności firmy ALPHA MYJNIE sp. z o. o. dzięki uruchomieniu nowoczesnej myjni bezdotykowej”

L.P.	Kategorie wydatków	Opis wydatków	Nazwa zadania
1	Wykonanie posadzki betonowej	Zamawiający skłania się do wyboru następujących rozwiązań: pomiędzy nowoprojektowaną płytą żelbetonową a sąsiednimi posadzkami dylatacja z zastosowaniem wkładek dylatacyjnych (taśma dylatacyjna 0). Przerwa dylatacyjna pod taśmą wypełniona materiałem trwale plastycznym. Zaprojektowano posadowienie na płycie żelbetowej gr. 20-25cm z betonu B37 zbrojonej prętami #8 co 15cm ze stali AIII-34GS wraz z wewnętrzną instalacją podgrzewania. Pod całą płytą projektuje się warstwę izolacji cieplnej w postaci styropianu twardego gr. 8cm. Pod warstwą styropianu- warstwa podkładowa z chudego betonu B15 o grubości: 10cm.	Budowa myjni bezdotykowej

2	Wykonanie konstrukcji stalowej	<p>Zamawiający skłania się do wyboru następujących rozwiązań: myjnia samoobsługowa wykonana w szkieletowej konstrukcji stalowej bez ścian osłonowych. Cała myjnia posadowiona na żelbetonowej płycie z wyrobionymi spadkami wewnętrznymi do otworu odprowadzającego wodę. Przed zabetonowaniem płyty a po wykonaniu zbrojenia- instalacja podgrzewania podłogowego wg projektu instalacji c.o. oraz rury odprowadzające wodę. Myjnię zaprojektowano w konstrukcji stalowej słupowo - ryglowej o węzłach sztywnych, zamocowanej przegubowo w płycie fundamentowej. Słupy przyjęto z przekroju HEA140, rygle z przekroju HEA120 ze stali S235. Słupy mocować do fundamentu za pomocą śrub HST M16/25 HILTI ze stali nierdzewnej. Złącza konstrukcji zaprojektowano jako skręcane śrubami M16 ze stali nierdzewnej A2. Pomiędzy poszczególnymi stanowiskami przewiduje się wykonanie banerów, które zawieszane będą na dodatkowej konstrukcji, składającej się z dwóch rur stalowych o średnicy 42,4mm oraz elementów mocujących te rury do słupów konstrukcyjnych. Konstrukcję zabezpieczona będzie antykorozyjnie: dwiema warstwami farby chlorokauczukowej cynkowej o symbolu wg SWW 7221-004-950 trzema warstwami emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania o symbolu wg SWW 7261-000-XXX. Po wykonaniu połączeń montażowych spawanych, wzdłuż wykonania spoin na szerokości 5cm z każdej strony- powtórne zabezpieczenie antykorozyjne. Przyjęte materiały: konstrukcja stalowa: stal S235.</p>	Budowa myjni bezdotykowej
3	Wykonanie nawierzchni z kostki grubości 8 cm	<p>Zamawiający skłania się do wyboru następujących rozwiązań: przyjęto konstrukcję nawierzchni: 8 cm - warstwa górną nawierzchni z kostki betonowej grub. 8 cm, 3 cm - warstwa podsypki cementowo – piaskowej 1,4,4 cm - warstwa uszczelniająca z kruszywa łamanego 0/12,8 mm stabilizowanego mechanicznie wg normy PN-S/97-06102,25 cm - warstwa podbudowy zasadniczej z kruszywa łamanego 0/63,5 mm stabilizowanego mechanicznie wg normy PN-S/97-06102,15 cm - warstwa podbudowy pomocniczej z pospółki stabilizowanej cementem Rm=2,5 MPa w betoniami z dostawą na budowę i wbudowaniem wg normy PN-S/97-06102. Konstrukcję nawierzchni należy wykonać na podłożu gruntowym spełniającym warunek nośności podłoża przy module odkształcenia E2 120MPa i wskaźnika zagęszczenia podłoża .</p>	Budowa myjni bezdotykowej
4	Wykonanie chodników	<p>Zamawiający skłania się do wyboru następujących rozwiązań: chodniki z kostki betonowej grubości 8 cm w kolorze szarym. Konstrukcje chodników: 8 cm - warstwa górną nawierzchni z kostki betonowej, bezfazowej w ciągach pieszych na terenie placu na podsypce cementowo-piaskowej gr. 3 cm, 4 cm -warstwa uszczelniająca z kruszywa łamanego 0/12,8 mm stabilizowanego mechanicznie wg PN-S/97-06102,10 cm -warstwa podbudowy z kruszywa łamanego 0/63,5 mm, stabilizowanego mechanicznie wg PN-S/97-06102,10 cm - warstwa odsączająca z piasku średnioziarnistego wg PN-EN-13043:2004.</p>	Budowa myjni bezdotykowej

5	Wykonanie elektryki	<p>Zamawiający skłania się do wyboru następujących rozwiązań: kontener techniczny wyposażony będzie w kompletną instalację elektryczną. Instalacje oświetlenia wiatry myjni wykonana przewodem typu YDY(z0), 750 V ułożonym w rurkach ochronnych mocowanych do konstrukcji wiatry. Oświetlenie wiatry wykonane oprawami hermetycznymi IP66, fluorescencyjnymi 1x58 W. Oprawy przystosowane do okablowania przelotowego i wyposażone w specjalne źródła światła przystosowane do pracy w niskich temperaturach bez utraty sprawności (np. Aura Therm lub równoważny). Zasilanie instalacji oświetlenia wykonane z modułu techniki kontenera technicznego myjni. Dla zasilania odkurzacza oraz paneli operacyjnych przewidziano ułożenie pod posadzką rur osłonowych z pilotami typu DVK/AROT. Kable wprowadzić do modułu techniki kontenera technicznego pod posadzką przez rurę osłonową. Jako system dodatkowej ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym przyjęto istniejące ZABEZPIECZENIE PRZEZ SZYBKIE WYŁĄCZENIE NADPRĄDOWE. Na przewód ochronno-neutrałnyrukoję zabezpieczona będzie antykorozyjnie: dwiema warstwami farby chlorokauczukowej cynkowej o symbolu wg SWW 7221-004-950 trzema warstwami emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania o symbolu wg SWW 7261-000-XXX. Po wykonaniu połączeń montażowych spawanych, wzduż wykonania spoin n</p>
		Budowa myjni bezdotykowej